

FAST
Wall Systems
Part of ROCKWOOL Group

- | Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe |
|---|--|
| Reakcja na ogień systemów ETICS: <ul style="list-style-type: none"> • produkt termoizolacyjny nr 1 MW (lamelowa), nr 2 MW (zwykła) <p>*ECOROCK 580 o max. grubości 0,6mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • produkt termoizolacyjny nr 3 (EPS) – <ul style="list-style-type: none"> - tynki zamiennie ECOROCK 150, ECOROCK 160, ECOROCK 170 - tynki pozostałe o granulacji ≤ 1,0 mm • produkt termizolacyjny nr 3 (EPS) | A2-s1, d0

B-s1, d0

C-s2, d0 |
| Wchłanianie wody przez warstwę zbrojoną i warstwę wykończeniową:
- po 1h
- po 24h | < 1,0 kg/m ² |
| Wodoszczelność ETICS: właściwości higrotermiczne | Odporny na cykle higrotermiczne:
HWC |
| Wodoszczelność: odporność na zamarzanie i rozmrażanie | Odporny na zamarzanie i rozmrażanie |
| Odporność na uderzenie

Zbadane konfiguracje przy sile 3 i 10J <ul style="list-style-type: none"> • EPS + ECOROCK 120 + siatka zbrojąca x1+ zamiennie tynki: <ul style="list-style-type: none"> - ECOROCK 311, ECOROCK 321, ECOROCK 351, ECOROCK 341 - ECOROCK 361, ECOROCK 331, ECOROCK 351 ECOROCK 400 • EPS + ECOROCK 120 + siatka zbrojąca x2 + zamiennie tynki: <ul style="list-style-type: none"> - ECOROCK ECOROK 150 (gr. ≥ 2 mm) - ECOROCK 580 - ECOROCK 361, ECOROCK 331, ECOROCK 400 (gr. ≥ 1,5mm), ECOROCK 371, ECOROCK 311 (gr. ≥ 1,5mm), ECOROCK 351 (gr. ≥ 2mm) • wełna zwykła + ECOROCK 120 + siatka zbrojąca x1 + zamiennie tynki FAST <ul style="list-style-type: none"> - ECOROCK 170 (gr. ≥ 1mm), ECOROCK 311 - ECOROCO 341, ECOROCK 361 • wełna lamelowa + ECOROCK 120 + siatka zbrojąca x1 + zamiennie tynki: <ul style="list-style-type: none"> - ECOROCK 150 (gr. ≥ 1,5mm) malowany farbą ECOROCK 540 lub 560 - ECOROK 170 (gr. ≥ 2mm) malowany farbą ECOROCK 540 lub 560, ECOROCK 580, ECOROCK 311, ECOROCK 400, ECOROCK 341, ECOROCK 351, ECOROCK 361 • wełna lamelowa + ECOROCK 120 + siatka zbrojąca x2 + zamiennie tynki: <ul style="list-style-type: none"> - ECOROCK 150 malowany farbą ECOROCK 540 lub 560 ECOROK 170 malowany farbą ECOROCK 540 lub 560, ECOROCK 580, ECOROCK 311, ECOROCK 341, ECOROCK 351, ECOROCK 361 - ECOROCK 400 | D3, HWC
D3, w

A10, w
A3, w D10, w
A10, w

A3, HWC
D3, HWC

D3, w
A3, w D10, w
D3, w

A3, w D10, w

A10, w |

- wełna zwykła + ECOROCK 120 + siatka zbrojąca x1 + zamiennie tynki: - ECOROCK 150 malowany farbą ECOROCK 530, ECOROCK 351, ECOROCK 580 - ECOROCK 400 (gr. $\geq 1,5$ mm)	A3,w A3,w, D10,w																																																																													
Poziom osiągnięty dla określonej energii uderzenia można również uwzględnić dla każdej niższej energii HWC – CYKLE HIGROTHERMICZNE – ciepno-wilgotnościowe (badanie na ścianach) w – zanurzenie w wodzie (próbki laboratoryjne)																																																																														
Przepuszczalność pary wodnej	$\leq 1,0m$																																																																													
Przyczepność:																																																																														
- przyczepność między warstwą zbrojoną a produktem termoizolacyjnym: 1. Wełna lamelowa lub zwykła: - w warunkach suchych - po cyklach ciepno-wilgotnościowych na ścianie badawczej HWC - po cyklach zamrażania i rozmrażania HWCFT 2. EPS: - w warunkach suchych - po cyklach ciepno-wilgotnościowych na ścianie badawczej HWC - po cyklach zamrażania i rozmrażania HWCFT	$< 0,08$ MPa (zniszczenie w MW) $< 0,08$ MPa (zniszczenie w MW) NPĐ $\geq 0,08$ MPa (zniszczenie w EPS) $\geq 0,08$ MPa (zniszczenie w EPS) NPĐ																																																																													
- przyczepność kleju do podłoża: - w warunkach suchych 48h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$ 48h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$	$\geq 0,25MPa$ $\geq 0,08MPa$ $\geq 0,25MPa$																																																																													
- siła wiązania między klejem a produktem termoizolacyjnym (wełna lamelowa) - w warunkach suchych 48h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$ 48h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$ - siła wiązania między klejem a produktem termoizolacyjnym (wełna zwykła) - w warunkach suchych 48h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$ 48h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$ - siła wiązania między klejem a produktem termoizolacyjnym (wełna zwykła) - w warunkach suchych 48h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$ 48h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w $(23\pm 2)^{\circ}C$ i $(50\pm 5)\% RH$	$\geq 0,08MPa$ $\geq 0,03MPa$ $\geq 0,08MPa$ $< 0,08$ MPa (zniszczenie w MW) $< 0,08$ MPa (zniszczenie w MW) NPĐ $\geq 0,08MPa$ $\geq 0,03MPa$ $\geq 0,08MPa$																																																																													
Odporność ETICS na obciążenie wiatrem, odporność na wrywanie																																																																														
<table><tr><th colspan="3">Oceniana konfiguracja elementów</th><th>F50%, płyta, 5 mm, suche [kN]</th><th>F50%, złącze, 5 mm, suche [kN]</th><th>F50%, płyta, 10 mm, sucha [kN]</th><th>F50%, podłaznik 4, 10 mm, suche [kN]</th><th>F50%, płyta, 5 mm, mokre [kN]</th><th>F50%, złącze, 5 mm, mokre [kN]</th><th>F50%, płyta, 10 mm, mokre [kN]</th><th>F50%, złącze, 10 mm, mokre [kN]</th><th>Wykre s</th></tr><tr><td>Produkt do izolacji termicznej</td><td>Mechanicz ne urządzenie mocujące</td><td>Pozycja montażow a</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Produkt termoizolac yjny 2 (płyty MW)</td><td>Mechanicz ne urządzenie mocujące 1</td><td>Montaż wpuszczany lub montaż zlicowy, lub z min. 50 mm nieprzerwanej warstwy materiału izolacyjne go.</td><td>0,180</td><td>0,156</td><td>0,181</td><td>0,108</td><td>0,070</td><td>0,043</td><td>0,048</td><td>0,075</td><td></td><td>Zoba cz rysune k 1 Rysun ek 2 Rysun ek rys. 3 Rysun ek 4</td></tr><tr><td>Grubość $\geq$ 50 mm</td><td>Średnica płyty ≥ 60 mm</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>TR ≥ 14 kPa</td><td>Szytywość płytki $\geq 0,6$ kN/mm</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>CS ≥ 21 kPa</td><td>Odporność na obciążenie $\geq 1,25$ kN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Oceniana konfiguracja elementów			F50%, płyta, 5 mm, suche [kN]	F50%, złącze, 5 mm, suche [kN]	F50%, płyta, 10 mm, sucha [kN]	F50%, podłaznik 4, 10 mm, suche [kN]	F50%, płyta, 5 mm, mokre [kN]	F50%, złącze, 5 mm, mokre [kN]	F50%, płyta, 10 mm, mokre [kN]	F50%, złącze, 10 mm, mokre [kN]	Wykre s	Produkt do izolacji termicznej	Mechanicz ne urządzenie mocujące	Pozycja montażow a											Produkt termoizolac yjny 2 (płyty MW)	Mechanicz ne urządzenie mocujące 1	Montaż wpuszczany lub montaż zlicowy, lub z min. 50 mm nieprzerwanej warstwy materiału izolacyjne go.	0,180	0,156	0,181	0,108	0,070	0,043	0,048	0,075		Zoba cz rysune k 1 Rysun ek 2 Rysun ek rys. 3 Rysun ek 4	Grubość $\geq$ 50 mm	Średnica płyty ≥ 60 mm												TR ≥ 14 kPa	Szytywość płytki $\geq 0,6$ kN/mm												CS ≥ 21 kPa	Odporność na obciążenie $\geq 1,25$ kN											
Oceniana konfiguracja elementów			F50%, płyta, 5 mm, suche [kN]	F50%, złącze, 5 mm, suche [kN]	F50%, płyta, 10 mm, sucha [kN]	F50%, podłaznik 4, 10 mm, suche [kN]	F50%, płyta, 5 mm, mokre [kN]	F50%, złącze, 5 mm, mokre [kN]	F50%, płyta, 10 mm, mokre [kN]	F50%, złącze, 10 mm, mokre [kN]	Wykre s																																																																			
Produkt do izolacji termicznej	Mechanicz ne urządzenie mocujące	Pozycja montażow a																																																																												
Produkt termoizolac yjny 2 (płyty MW)	Mechanicz ne urządzenie mocujące 1	Montaż wpuszczany lub montaż zlicowy, lub z min. 50 mm nieprzerwanej warstwy materiału izolacyjne go.	0,180	0,156	0,181	0,108	0,070	0,043	0,048	0,075		Zoba cz rysune k 1 Rysun ek 2 Rysun ek rys. 3 Rysun ek 4																																																																		
Grubość $\geq$ 50 mm	Średnica płyty ≥ 60 mm																																																																													
TR ≥ 14 kPa	Szytywość płytki $\geq 0,6$ kN/mm																																																																													
CS ≥ 21 kPa	Odporność na obciążenie $\geq 1,25$ kN																																																																													

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR: FAST/03/15

FAST
Wall Systems

Part of ROCKWOL Group

Oceniona konfiguracja elementów			FSN, panel, 5 mm, suchy [kN]	FSN, złącze, 5 mm, suche [kN]	FSN, płyta, 10 mm, sucha [kN]	FSN, połączenie, 10 mm, suche [kN]	Wykres
Produkt do izolacji termicznej	Mechaniczne urządzenie mocujące	Pozycja montażowa					
Produkt termoizolacyjny 3 (EPS) Grubość ≥ 50 mm TR ≥ 115 kPa.CS ≥ 95 kPa.	Element mocujący mechaniczny 1 Średnica płyty ≥ 60 mm Sztywność płytki ≥ 0,6 kN/mm Odporność na obciążenie ≥ 1,25 kN	Montaż wpuszczany lub Montaż wpuszczany z min. 50 mm nieprzerwanej warstwy materiału izolacyjnego.	0,291	0,157	0,442	0,390	Zob. rysunek 5 Rysunek 6
Próba rozciągania siatki zbrojącej							NPD
Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła systemów ETICS (RETICS)							NPD
Siła wiązania po starzeniu powłoki wykończeniowej badania na stanowisku badawczym: - wełna zwykła - EPS							< 0,08 MPa (zniszczenie w wełnie) ≥ 0,08MPa (zniszczenie w EPS)
Siła wiązania po starzeniu powłoki wykończeniowej nie badana na stanowisku badawczym: - wełna zwykła - EPS							< 0,08 MPa (zniszczenie w wełnie) ≥ 0,08MPa (zniszczenie w EPS)

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

PREZES

W imieniu producenta podpisać(-a):

Paweł Pomykała

Paweł Pomykała

Aleksandra Szewiec

CZŁONEK ZARZĄDU

Zielona Góra, 20.01.2015r.

Aleksandra Szewiec

Aktualizacja: 30.03.2026r.

