

UZUPEŁNIENIE OZNAKOWANIA CE DLA SYSTEMU ETICS WG ETA 14/0464 Z DNIA 10/10/2017 - DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

SYSTEM FAST S.

Zewnętrzny kompozytowy system termoizolacyjny z ekspandowanego polistyrenu EPS z tynkiem do stosowania jako izolacja zewnętrzna ścian budynków.

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe ETA-14/0464 zgodnie z ETAG 004, wydanie 2013		
Wyrób izolacyjny: EPS według EN 13163				
Właściwości	Norma	Właściwości EPS deklarowane		
		Klasa, poziom zgodnie z EN 13163+A1	Wartość	
Reakcja na ogień	EN 13501 -1+A1	E	Ciężar objętościowy $\leq 15 \text{ kg/m}^3$	
Opór cieplny	EN 12667	według deklaracji zgodnie z EN 13163		
Grubość	EN 823	T(2)	$\pm 2 \text{ mm}$	
Długość	EN 822	L(3)	$\pm 3 \text{ mm}$	
Szerokość		W(3)	$\pm 3 \text{ mm}$	
Prostokątność	EN 824	S(5)	$\pm 5 \text{ mm/m}$	
Plaskość	EN 825	P(10)	10 mm	
Reakcja na ogień / EN 13501-1	ETAG 004	Obszar cięcia (homogeniczne, niepowlekane)		
Stalność wymiarowa przy:	przepisanej temperaturze i wilgotności	EN 1604	DS(70,-)2	2%
	warunki laboratoryjne	EN 1603	DS(N)2	$\pm 0,2\%$
Nasiąkliwość (zanurzenie częściowe)	EN 1609	---	$< 1 \text{ kg/m}^2$	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	EN 13163	MU 20 – 40 MU 30 – 70	20 - 70	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do strony licowej płyty na sucho	EN 1607	TR100	$\geq 100 \text{ kPa}$	
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12090	SS20	$\geq 20 \text{ kPa}$	
Moduł sprężystości poprzecznej		GM1000	$\geq 1000 \text{ kPa}$	
<p>Uwaga: Klasy i poziomy dla poszczególnych właściwości odpowiadają EN 13163+A1:2015. W tym ETICS mogą być używane tylko produkty izolacyjne o takich samych, lub lepszych cechach deklarowanych w powyższej tabeli.</p> <p>Klasa E reakcji na ogień musi być wykazana dla każdego izolantu również dla grubości wyrobu 10 mm.</p>				
Reakcja na ogień	Euroklasa wg EN 13501-1 wg 5.1.2.1.ETAG 004 System FAST S- dotyczy zastosowania ogólnego ETICS - B-s1,d0 System FAST S -ważna do stosowania ETICS w części cokołowej systemu ociepleń – B-s1, d0			
Nasiąkliwość wody	wg 5.1.3.1 ETAG 004 Warstwa podkładowa FAST Specjal/FAST Specjal M: Nasiąkliwość po 1 godzinie $< 1 \text{ kg/m}^2$ Nasiąkliwość po 24 godzinach $< 0,5 \text{ kg/m}^2$ Zewnętrzne warstwy: Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + wykończenie powierzchni podane poniżej: - Fast Baranek A, Fast Kornik A; - Fast Akryl+ - Fast Granit; - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL - Fast SIL+			

	<ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek z farbą FAST SI-SI ≥ 0,5 kg/m² - Fast Baranek z farbą: F-S, F-AZ, FAST Silikon - Fast Kornik - Fast WD (WET, DRY Dash) - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S <0,5 kg/m²
Oddziaływania higrotermiczne	wg 5.1.3.2.1 ETAG 004: Zadawalające (bez wad)
Zachowanie podczas próby zamrażanie-rozmrażanie	wg 5.1.3.2.2 ETAG 004: Zadawalające (bez wad)
Oporność na uszkodzenia mechaniczne.	<p>wg 5.1.3.3 ETAG 004:</p> <p>1. Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej+ pojedyncza standardowa siatka</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek A, Fast Kornik A; - Fast Akryl + - Fast Granit; - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast SIL+ - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S Kategoria III <p>- Fast WD (WET, DRY Dash) Kategoria I</p> <p>1. Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej+ podwójna standardowa siatka</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik - dla ziarna ≥ 2 mm - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S - Fast Baranek A, Fast Kornik A , Fast Akryl + - dla ziarna ≥ 2 mm - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL , Fast SIL +- dla ziarna ≥ 2 mm - Fast Granit Kategoria I <p>1. Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej+ podwójna standardowa siatka:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm - Fast Baranek A, Fast Kornik A - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL , Fast SIL + - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm Kategoria III
Przepuszczalność pary wodnej	<p>wg 5.1.3.4 ETAG 004</p> <p>1. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej + pojedyncza siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik ≤0,23 m - Fast Baranek A, Fast Kornik A , Fast Akryl + ≤0,38 m - Fast Granit ≤0,34 m - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI ≤0,32 m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL + ≤0,29 m - Fast MS ≤0,45 m - Fast Baranek S, Fast Kornik S ≤0,29 m - Fast WD (WET, DRY Dash) ≤0,44 m <p>2. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej + podwójna siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik ≤0,27 m - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + ≤0,55 m - Fast Granit ≤0,48 m - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI ≤0,39 m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL + ≤0,36 m - Fast MS ≤0,51 m - Fast Baranek S, Fast Kornik S ≤0,38 m - Fast WD (WET, DRY Dash) NPD

Uwalnianie niebezpiecznych substancji	Wg. 5.1.3.5, ETAG 004, EOTA TR034: NPD
Przyczepność warstwy podkładowej do wyrobu termoizolacyjnego	Wg 5.1.4.1.1 ETAG 004 Przyczepność warstwy zbrojącej do styropianu: ≥ 0,08 MPa
Przyczepność kleju do podłoża / wyrobu izolacyjnego	Wg 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3 , ETAG 004 Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża i do EPS: a) beton: - stan początkowy ≥0,25 MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%WW ≥ 0,08 MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50%WW ≥0,25 MPa b) expandowany polistyren EPS: - stan początkowy ≥0,08 MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%WW ≥0,03 MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50%WW ≥ 0,08 MPa
Wytrzymałość zamocowania (przemieszczenie poprzeczne)	wg 5.1.4.2 ETAG 004 NPD
Odporność na obciążenie wiatrem	wg 5.1.4.3 ETAG 004 Odporność na obciążenie ssaniem wiatru: - Maksymalna obciążenie: a) Kołki rozporowe umieszczone w powierzchni materiału izolacyjnego: - R_{plyta} w. min. 0,45 kN; R_{plyta} w. śr. 0,47 kN b) Kołki rozporowe umieszczone w spoinie wyrobu izolacyjnego: - R_{joint} w. min. 0,37 kN ; R_{joint} w. min. 0,41kN
Ochrona przed hałasem Powietrzna izolacyjność akustyczna	$\Delta R_w = -4$ dB $\Delta R_{w+C} = -4$ dB $\Delta R_w + C_{tr} = -3$ dB