

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **FZ101**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Zaprawa murarska wytwarzana w zakładzie według projektu, do cienkich spoin (T), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, w elementach podlegających wymaganiom konstrukcyjnym, do murów zbrojonych i nie zbrojonych, na ściany murowane, słupy i ściany działowe.**
3. Producent: **P.W. FAST Sp. z o.o., u Folszowa 112, 65-751 Zielona Góra**
4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 2+**.

**Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, nr 1488, wydał raport z wstępnych badań typu: Certyfikat ZKP ITB 1488-CPR-0040/Z.**

6. 6a. Norma zharmonizowana: **PN-EN 998-2:2016-12 (EN 998-2:2016)**
- 6b. Europejski dokument oceny: **nie dotyczy**  
Europejska ocena techniczna: **nie dotyczy**  
Jednostka ds. oceny technicznej: **nie dotyczy**  
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **nie dotyczy**
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe PN- EN 998-2:2016
Reakcja na ogień	A1
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki (MSDS)
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria M15 > 15MPa
Wytrzymałość spoiny- początkowa wytrzymałość na ścinanie	≥0,15 N/mm <sup>2</sup> wartość tab.EN 998-2:2016 Załącznik C
Absorpcja wody	≤ 0,4 [kg/(m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )]
Przepuszczalność pary wodnej μ	15/35 wartość tab. EN 1745:2002 tab.A12
Trwałość	po 25 cyklach spadek wytrzymałości do 40%, ubytek masy do 5%
Współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>10,sty</sub> /gęstość	0,83W/mK Średnia wartość tab. dla P=50% i 1800kg/m <sup>3</sup> EN 1745:2002 tab.A12
Zawartość chlorków	≤ 0,1% Cl

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

**Paweł Korzeniewski**  
Prezes

P R E Z E S

mgr inż. Paweł Korzeniewski

podpis

W I C E P R E Z E S

**Eugeniusz Pytkowski**  
Wiceprezes

Eugeniusz Pytkowski

podpis

Zielona Góra, 21.11.2014  
Aktualizacja 28.09.2018



**P.W. FAST sp. z o.o.**  
tel. +48 68 328 62 00  
fax +48 68 328 62 05  
www.fast.zgora.pl

ul. Folszowa 112  
65-751 Zielona Góra  
Polska / Poland  
biuro@fast.zgora.pl