

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **FZ104**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Zaprawa murarska wytwarzana w zakładzie wg projektu, ogólnego przeznaczenia (G) do stosowania wewnątrz i na zewnątrz w elementach podlegających wymaganiom konstrukcyjnym, przeznaczona do murów zbrojonych i niezbrojonych, na ściany murowane, słupy i ściany działowe.
3. Producent: **P.W. FAST Sp. z o.o., u Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra**
4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 2+.**
6. 6a. Norma zharmonizowana: **PN- EN 998-2:2016-12 (EN 998-2:2016)**
Jednostka lub jednostki notyfikowane:
**Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, nr 1488, wydał raport z wstępnych badań typu:
Certyfikat ZKP ITB 1488-CPR-0040/Z.**
- 6b. Europejski dokument oceny: **nie dotyczy**
Europejska ocena techniczna: **nie dotyczy**
Jednostka ds. oceny technicznej: **nie dotyczy**
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **nie dotyczy**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe PN- EN 998-2:2016
Reakcja na ogień	A1
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki (MSDS)
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria M10 > 10MPa
Wytrzymałość spoiny- początkowa wytrzymałość na ścinanie	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ wartość tab. PN-EN 998-2:2016 Załącznik C
Absorpcja wody	$\leq 1 \text{ [kg/(m}^2\text{min}^{0,5}\text{)]}$
Przepuszczalność pary wodnej (μ)	15/35 wartość tab. EN 1745:2002 tab.A12
Trwałość	po 25 cyklach spadek wytrzymałości do 40%, ubytek masy do 5%
Współczynnik przewodzenia $\lambda_{10,\text{dry}}$ / gęstość	0,83W/mK Średnia wartość tab. dla P=50% i 1800kg/m ³ EN 1745:2002 tab.A12
Zawartość chlorków	$\leq 0,1\% \text{ Cl}$

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Paweł Korzeniewski
Prezes

P R E Z E S

mgr inż. Paweł Korzeniewski

.....
podpis

Eugeniusz Pytkowski
Wiceprezes

W I C E P R E Z E S

Eugeniusz Pytkowski

.....
podpis

Zielona Góra, 21.11.2014
Aktualizacja 10.08.2018



a ROCKWOOL company

P.W. FAST sp. z o.o.
tel. +48 68 328 62 00
fax +48 68 328 62 05
www.fast.zgora.pl

ul. Fóluszowa 112
65-751 Zielona Góra
Polska / Poland
biuro@fast.zgora.pl