

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: FAST S
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
System izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków (ETICS) na bazie otynkowanego polistyrenu.
3. Producent: P.W. FAST Sp. z o.o., u Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra
4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 1** (ze względu na klasę reakcji na ogień) i 2+.
6. 6a. Norma zharmonizowana: **nie dotyczy**
6b. Europejski dokument oceny: **ETAG 004, wydanie 2013**
Europejska ocena techniczna: **ETA 14/0464, data wydania: 10-10-2017**
Jednostka ds. oceny technicznej: **TZUS, Prosecka 811/76a, 190 000 Praga, Czechy.**
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **TZUS Technicky a Zkusebni Ustav Stavebni Praha, s.p., jednostka notyfikowana nr 1020.**
Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 1020-CPR-020-032349
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe ETA-14/0464 zgodnie z ETAG 004, wydanie 2013
Reakcja na ogień	Euroklasa wg EN 13501-1 wg 5.1.2.1.ETAG 004 System FAST S- dotyczy zastosowania ogólnego ETICS - B-s1,d0 System FAST S -ważna do stosowania ETICS w części cokołowej systemu ociepleń – B-s1, d0
Nasiąkliwość wody	wg 5.1.3.1 ETAG 004 Warstwa podkładowa FAST Specjal/FAST Specjal M: Nasiąkliwość po 1 godzinie < 1 kg/m ² Nasiąkliwość po 24 godzinach <0,5 kg/m ² Zewnętrzne warstwy: Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + wykończenie powierzchni podane poniżej: - Fast Baranek A, Fast Kornik A; - Fast Akryl+ - Fast Granit; - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL - Fast SIL+ - Fast Baranek z farbą FAST SI-SI ≥ 0,5 kg/m² - Fast Baranek z farbą: F-S, F-AZ, FAST Silikon - Fast Kornik - Fast WD (WET, DRY Dash) - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S <0,5 kg/m²
Oddziaływania higrotermiczne	wg 5.1.3.2.1 ETAG 004: Zadawalające (bez wad)
Zachowanie podczas próby zamrażanie-rozmrażanie	wg 5.1.3.2.2 ETAG 004: Zadawalające (bez wad)
Odporność na uszkodzenia mechaniczne.	wg 5.1.3.3 ETAG 004: 1. Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej+ pojedyncza standardowa siatka - Fast Baranek A, Fast Kornik A; - Fast Akryl +



P.W. FAST sp. z o.o.
tel. +48 68 328 62 00
fax +48 68 328 62 05
www.fast.zgora.pl

ul. Fóluszowa 112
65-751 Zielona Góra
Polska / Poland
biuro@fast.zgora.pl

	<ul style="list-style-type: none"> - Fast Granit; - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast SIL+ - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S <p style="text-align: center;">Kategoria III</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast WD (WET, DRY Dash) Kategoria I <p>1. Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej+ podwójna standardowa siatka</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik - dla ziarna ≥ 2 mm - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + - dla ziarna ≥ 2 mm - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL +- dla ziarna ≥ 2 mm - Fast Granit <p style="text-align: center;">Kategoria I</p> <p>1. Warstwa podkładowa FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej+ podwójna standardowa siatka:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm - Fast Baranek A, Fast Kornik A - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL +- dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm <p style="text-align: center;">Kategoria III</p>
Przepuszczalność pary wodnej	<p>wg 5.1.3.4 ETAG 004</p> <p>1. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej + pojedyncza siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,23$ m - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + $\leq 0,38$ m - Fast Granit $\leq 0,34$ m - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI $\leq 0,32$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL + $\leq 0,29$ m - Fast MS $\leq 0,45$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,29$ m - Fast WD (WET, DRY Dash) $\leq 0,44$ m <p>2. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + zbrojenie i wykończenie powierzchni podane poniżej + podwójna siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,27$ m - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + $\leq 0,55$ m - Fast Granit $\leq 0,48$ m - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI $\leq 0,39$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL + $\leq 0,36$ m - Fast MS $\leq 0,51$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,38$ m - Fast WD (WET, DRY Dash) NPD
Uwalnianie niebezpiecznych substancji	Wg. 5.1.3.5, ETAG 004, EOTA TR034: NPD



a ROCKWOOL company

P.W. FAST sp. z o.o.
 tel. +48 68 328 62 00
 fax +48 68 328 62 05
 www.fast.zgora.pl

ul. Foteuszowa 112
 65-751 Zielona Góra
 Polska / Poland
 biuro@fast.zgora.pl

Przyczepność warstwy podkładowej do wyrobu termoizolacyjnego	<p>Wg 5.1.4.1.1 ETAG 004</p> <p>Przyczepność warstwy zbrojącej do styropianu: $\geq 0,08 \text{ MPa}$</p>
Przyczepność kleju do podłoża / wyrobu izolacyjnego	<p>Wg 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3 , ETAG 004</p> <p>Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża i do EPS:</p> <p>a) beton: - stan początkowy $\geq 0,25 \text{ MPa}$</p> <p>- po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%WW $\geq 0,08 \text{ MPa}$</p> <p>- po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50%WW $\geq 0,25 \text{ MPa}$</p> <p>b) expandowany polistyren EPS: - stan początkowy $\geq 0,08 \text{ MPa}$ - po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%WW $\geq 0,03 \text{ MPa}$ - po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50%WW $\geq 0,08 \text{ MPa}$</p>
Wytrzymałość zamocowania (przemieszczenie poprzeczne)	<p>wg 5.1.4.2 ETAG 004</p> <p>NPD</p>
Odporność na obciążenie wiatrem	<p>wg 5.1.4.3 ETAG 004</p> <p>Odporność na obciążenie ssaniem wiatru: - Maksymalna obciążenie:</p> <p>a) Kołki rozporowe umieszczone w powierzchni materiału izolacyjnego: - $R_{\text{plyta w. min. } 0,45 \text{ kN}; R_{\text{plyta w. śr. } 0,47 \text{ kN}}$</p> <p>b) Kołki rozporowe umieszczone w spoinie wyrobu izolacyjnego: - $R_{\text{joint w. min. } 0,37 \text{ kN}; R_{\text{joint w. min. } 0,41 \text{ kN}}$</p>
Ochrona przed hałasem Powietrzna izolacyjność akustyczna	<p>$\Delta R_w = -4 \text{ dB}$ $\Delta R_w + C = -4 \text{ dB}$ $\Delta R_w + C_{tr} = -3 \text{ dB}$</p>



P.W. FAST sp. z o.o.
 tel. +48 68 328 62 00
 fax +48 68 328 62 05
 www.fast.zgora.pl

ul. Foleszowa 112
 65-751 Zielona Góra
 Polska / Poland
 biuro@fast.zgora.pl

