

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: FAST S
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
System izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków (ETICS) na bazie otynkowanego polistyrenu.
3. Producent: P.W. FAST Sp. z o.o., u Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra
4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 1** (ze względu na klasę reakcji na ogień) i **2+**.
6. 6a. Norma zharmonizowana: **nie dotyczy**
6b. Europejski dokument oceny: **Europejska Ocena Techniczna**
Europejska ocena techniczna: **ETA 14/0464, data wydania: 30-12-2014**
Jednostka ds. oceny technicznej: **TZUS, Prosecka 811/76a, 190 000 Praga, Czechy.**
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Członek EOTA TZUS Technicky a Zkusebni Ustav Stavebni Praha, s.p., jednostka notyfikowana nr 1020.**
Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 1020-CPR-020-032349
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe ETA-14/0464 zgodnie z ETAG 004
Reakcja na ogień	Euroklasa wg EN 13501-1 wg 5.1.2.1.ETAG 004 System FAST S - B-s1,d0 System FAST S przeznaczony na dolne partie ścian – B-s1, d0 wg 5.1.3.1 ETAG 004
Wodochłonność (kapilarne podciąganie wody)	Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M lub Specjal DS + tynki zewnętrzne z odpowiadającymi im preparatami gruntującymi: - Fast Baranek A, Fast Kornik A; - Fast Akryl+ - Fast Granit; - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL - Fast SIL+ - Fast Baranek z farbą FAST SI-SI ≥ 0,5 kg/m² - Fast Baranek z farbą: F-S, F-AZ, FAST Silikon - Fast Kornik - Fast WD (WET, DRY Dash) - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S <0,5 kg/m²
Zachowanie się w cyklach ciepno-wilgotnościowych	wg 5.1.3.2.1 ETAG 004: Ocena odporności na cykle ciepno-wilgotnościowe Odporny, bez defektów
Zachowanie się pod wpływem zmiennych cykli zamrażania i rozmrażania	wg 5.1.3.2.2 ETAG 004: Ocena odporności na cykle zamrażania i rozmrażania Odporny, bez defektów
Odporność na uszkodzenia mechaniczne. Odporność na uderzenia ciałem twardym.	wg 5.1.3.3 ETAG 004: Odporność na uderzenia ciałem twardym : 1. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + tynki zewnętrzne + pojedyncza siatka z włókna szklanego: - Fast Baranek A, Fast Kornik A; - Fast Akryl + - Fast Granit;



a ROCKWOOL company

P.W. FAST sp. z o.o.
tel. +48 68 328 62 00
fax +48 68 328 62 05
www.fast.zgora.pl

ul. Fóluszowa 112
65-751 Zielona Góra
Polska / Poland
biuro@fast.zgora.pl

	<ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast SIL+ - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S <p style="text-align: center;">Kategoria III</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast WD (WET, DRY Dash) Kategoria I <p>2. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + tynki zewnętrzne + podwójna siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik - dla ziarna ≥ 2 mm - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + - dla ziarna ≥ 2 mm - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL +- dla ziarna ≥ 2 mm - Fast Granit <p style="text-align: center;">Kategoria I</p> <p>3. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + tynki zewnętrzne + podwójna siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm - Fast Baranek A, Fast Kornik A - dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL +- dla ziarna od 1,0 do 1,5 mm <p style="text-align: center;">Kategoria III</p>
Przepuszczalność pary wodnej	<p>wg 5.1.3.4 ETAG 004</p> <p>1. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + tynki zewnętrzne + pojedyncza siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,23$ m - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + $\leq 0,38$ m - Fast Granit $\leq 0,34$ m - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI $\leq 0,32$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL + $\leq 0,29$ m - Fast MS $\leq 0,45$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,29$ m - Fast WD (WET, DRY Dash) $\leq 0,44$ m <p>2. Warstwa zbrojąca FAST Specjal/ FAST Specjal M + tynki zewnętrzne + podwójna siatka z włókna szklanego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,27$ m - Fast Baranek A, Fast Kornik A, Fast Akryl + $\leq 0,55$ m - Fast Granit $\leq 0,48$ m - Fast Baranek SI, Fast Kornik SI $\leq 0,39$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, Fast SIL + $\leq 0,36$ m - Fast MS $\leq 0,51$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,38$ m - Fast WD (WET, DRY Dash) NPD
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	<p>Wg. 5.1.3.5, ETAG 004, EOTA TR034: NPD</p>
Przyczepność podkładu do materiału izolacyjnego	<p>Wg 5.1.4.1.1 ETAG 004</p> <p>Przyczepność warstwy zbrojącej do styropianu: $\geq 0,08$ MPa</p> <p>Wg 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3, ETAG 004</p> <p>Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża i do EPS:</p> <p>a) beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach suchych $\geq 0,25$ MPa <p>- po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%RH $\geq 0,08$ MPa</p>

	<p>- po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50%RH $\geq 0,25$ MPa</p> <p>b) expandowany polistyren:</p> <p>- w warunkach suchych $\geq 0,08$ MPa</p> <p>- po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%RV $\geq 0,03$ MPa</p> <p>- po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50%RV $\geq 0,08$ MPa</p>
Wytrzymałość zamocowania (przemieszczenie poprzeczne)	<p>wg 5.1.4.2 ETAG 004</p> <p>Badanie niewymagane, ponieważ:</p> <p>- powierzchnia klejenia dla mechanicznego mocowania systemu; $< 20\%$</p> <p>- szerokość rys powstałych w warstwie zbrojenia po próbach mechanicznych $\leq 0,2$ mm przy odkształceniu 2%</p> <p>wg 5.1.4.3 ETAG 004</p>
Odporność na obciążenie wiatrem	<p>Odporność na obciążenie wiatrem:</p> <p>- Maksymalna siła przy przeciągnięciu materiałem:</p> <p>a) Łącznik mechaniczny usytuowany w powierzchni płyty - R_{panel} w. śr. 0,47 kN</p> <p>b) Łącznik mechaniczny usytuowany na połączeniu płyt - R_{joint} w. śr. 0,41 kN</p>
Ochrona przed hałasem	BWR5
Akustyka (od dźwięków powietrznych)	$\Delta R_w = -4$ dB $\Delta R_w + C = -4$ dB $\Delta R_w + C_{tr} = -3$ dB

Elementy systemu ETICS FAST S		Zużycie (kg/m ²)	Grubość (mm)
ETICS – klejenie całkowite lub częściowe z dodatkowym mocowaniem. Należy uwzględnić krajowe przepisy o zastosowaniu wyrobu.			
Materiał izolacji cieplnej i sposoby jego mocowania	Materiał izolujący		
	Płyty ze styropianu ekspandowanego zgodnie z normą EN 13163:2013, zgodnie z Anekssem nr 1, charakterystyki produktu.	-	50 – 250
	Kleje		
	FAST Normal S (oparty na cemencie, wymaga dodania wody 0,22 l/kg)	3,0 - 5,0 suchej mieszanki	-
FASTSpecjal / FAST Specjal M (oparty na cemencie, wymaga dodania wody 0,20 l/kg)			
	FAST Specjal DS (gotowa do użycia pasta)	2,0-3,0	-
ETICS mocowanie mechaniczne z dodatkowym klejeniem. (Patrz punkt 3.4.4 i Aneks nr 2 możliwe warianty mocowania EPS/kotwy).			
Materiał izolacyjny mocowany odpowiednimi metodami	Materiał izolujący		
	Płyty ze styropianu ekspandowanego zgodnie z normą EN 13163:2013, zgodnie z Anekssem nr 1, charakterystyki produktu.	-	50 - 250
	Kleje		
	FAST Normal S (oparty na cemencie, wymaga dodania wody 0,22 l/kg)	3,0 – 5,0 suchej mieszanki	-
FASTSpecjal / FAST Specjal M (oparty na cemencie, wymaga dodania wody 0,20 l/kg)			



P.W. FAST sp. z o.o.
tel. +48 68 328 62 00
fax +48 68 328 62 05
www.fast.zgora.pl

ul. Foluszowa 112
65-751 Zielona Góra
Polska / Poland
biuro@fast.zgora.pl

