

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **FAST W**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
System izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków (ETICS) na bazie otynkowanej wełny mineralnej.
3. Producent: **P.W. FAST Sp. z o.o., u Foluszowa 112, 65-751 Zielona Góra**
4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 1 (ze względu na klasę reakcji na ogień) i 2+.**
6. 6a. Norma zharmonizowana: **nie dotyczy**
6b. Europejski dokument oceny: **ETAG 004, wydanie 2013**
Europejska ocena techniczna: **ETA 14/0465, data wydania: 30-12-2014**
Jednostka ds. oceny technicznej: **TZUS, Prosecka 811/76a, 190 000 Praga, Czechy.**
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **TZUS Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., jednostka notyfikowana nr 1020.**
Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 1020-CPR-020-032351
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe ETA-14/0465 zgodnie z ETAG 004, wydanie 2013
Reakcja na ogień	Euroklasa wg EN 13501-1 wg 5.1.2.1.ETAG 004 System FAST W - A2-s1,d0 System FAST W, z zastosowanym akrylowym tynkiem FAST GRANIT i z zastosowanym klejem dyspersyjnym FAST SPECJAL DS - F
Nasiąkliwość wodą	wg 5.1.3.1 ETAG 004 Warstwa zbrojąca FAST Specjal W + tynki zewnętrzne z odpowiadającymi im preparatami gruntującymi: - Fast Baranek, Fast Kornik; - Fast Granit; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL - Fast MS < 0,5 kg/m² - Fast Baranek S, Fast Kornik S ≥ 0,5 kg/m²
Wodoszczelność	wg 5.1.3.2 ETAG 004: oddziaływania higrotermiczne: zadowalające (bez wad) Zachowanie podczas próby zamrażanie - rozmrażanie : zadowalające (bez wad)
Odporność na uszkodzenia mechaniczne.	wg 5.1.3.3 ETAG 004: Warstwa podkładowa FAST Specjal W + zbrojenie i wykończenia powierzchni podane poniżej + pojedyncza standardowa siatka: - Fast Baranek, Fast Kornik; - Fast Granit; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast MS - Fast Baranek S, Fast Kornik S Kategoria II Warstwa podkładowa FAST Specjal W + zbrojenie i wykończenia powierzchni podane poniżej + podwójna standardowa siatka: - Fast Granit; - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL, - Fast MS

	<p>- Fast Baranek S, Fast Kornik S</p> <p style="text-align: right;">Kategoria I</p> <p>- Fast Baranek, Fast Kornik;</p> <p style="text-align: right;">Kategoria II</p>																														
Przepuszczalność pary wodnej	<p>wg 5.1.3.4 ETAG 004</p> <p>1. Warstwa podkładowa FAST Specjal W +zbrojenie i wykończenia powierzchni podane poniżej + pojedyncza standardowa siatka:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,16$ m - Fast Granit $\leq 0,37$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL $\leq 0,19$ m - Fast MS $\leq 0,42$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,13$ m <p>2. Warstwa podkładowa FAST Specjal W + zbrojenie i wykończenia powierzchni podane poniżej + podwójna standardowa siatka</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fast Baranek, Fast Kornik $\leq 0,25$ m - Fast Granit $\leq 0,42$ m - Fast Baranek SIL, Fast Kornik SIL $\leq 0,37$ m - Fast MS $\leq 0,51$ m - Fast Baranek S, Fast Kornik S $\leq 0,34$ m 																														
Uwalnianie niebezpiecznych substancji	<p>Wg. 5.1.3.5, ETAG 004</p> <p>NPD</p>																														
Przyczepność warstwy podkładowej do wyrobu termoizolacyjnego	<p>Wg 5.1.4.1.1 ETAG 004</p> <p>Przyczepność warstwy podkładowej Fast Specjal W do wyrobu termoizolacyjnego:</p> <p>1. Stan początkowy:</p> <p>> 0,08 MPa (MW Lamela)</p> <p>< 0,08 MPa (MW Płyta) – (naruszenie w materiale termoizolacyjnym)</p> <p>2. Po cyklach higrotermicznych (na ścianie):</p> <p>< 0,08 MPa (MW Lamela) – (naruszenie w materiale termoizolacyjnym)</p> <p>< 0,08 MPa (MW Płyta) – (naruszenie w materiale termoizolacyjnym)</p> <p>Wg 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3 , ETAG 004</p> <p>Przyczepność kleju (Fast Normal W, Fast Specjal W, Fast Specjal DS.) do podłoża / wyrobu izolacyjnego</p> <p>a) beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach suchych $\geq 0,25$ MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50%wilg. wzgl. $\geq 0,08$ MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50% wilg. wzgl. $\geq 0,25$ MPa <p>b) Lamela MW:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach suchych $\geq 0,08$ MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50% wilg. wzgl. $\geq 0,03$ MPa - po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50% wilg. wzgl. $\geq 0,08$ MPa <p>c) Płyta MW:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach suchych <0,08 MPa– (naruszenie w materiale termoizolacyjnym) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Anchor description</th> <th colspan="2">Trade name</th> <th colspan="2">See Annex No. 5</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Assembly</th> <th>Surface assembly</th> <th>Countersunk assembly</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Plate diameter (mm)</th> <td colspan="2">60 or more</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th rowspan="2">Characteristics MW panel</th> <th colspan="2">Thickness (mm)</th> <td>≥ 50</td> <td>≥ 100</td> </tr> <tr> <th colspan="2">Tensile strength (kPa)</th> <td colspan="2">≥ 15</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">Maximal load</th> <th rowspan="2">Anchors placed at the body of the insulation product</th> <th>R_{panel} in dry condition</th> <td>min. value: 0.41 kN</td> <td>average value: 0.43 kN</td> </tr> <tr> <th>R_{panel} in wet condition</th> <td>min. value: 0.35 kN</td> <td>average value:</td> </tr> </tbody> </table>	Anchor description	Trade name		See Annex No. 5		Assembly		Surface assembly	Countersunk assembly	Plate diameter (mm)		60 or more		Characteristics MW panel	Thickness (mm)		≥ 50	≥ 100	Tensile strength (kPa)		≥ 15		Maximal load	Anchors placed at the body of the insulation product	R _{panel} in dry condition	min. value: 0.41 kN	average value: 0.43 kN	R _{panel} in wet condition	min. value: 0.35 kN	average value:
Anchor description	Trade name		See Annex No. 5																												
	Assembly		Surface assembly	Countersunk assembly																											
	Plate diameter (mm)		60 or more																												
Characteristics MW panel	Thickness (mm)		≥ 50	≥ 100																											
	Tensile strength (kPa)		≥ 15																												
Maximal load	Anchors placed at the body of the insulation product	R _{panel} in dry condition	min. value: 0.41 kN	average value: 0.43 kN																											
		R _{panel} in wet condition	min. value: 0.35 kN	average value:																											

	- po			0.37 kN	48h
		Anchors placed at joints of the insulation product	R_{joint} in dry condition	min. value: 0.38 kN average value: 0.41 kN	
			R_{joint} in wet condition	min. value: 0.29 kN average value: 0.30 kN	
		zanurzenia w wodzie +2 h w 23°C/50% wilg. wzgl. <0,03 MPa- (naruszenie w materiale termoizolacyjnym)			
		- po 48h zanurzenia w wodzie +po 7 dniach w 23°C/50% wilg. wzgl. <0,08 MPa- (naruszenie w materiale termoizolacyjnym)			
Wytrzymałość zamocowania	wg 5.1.4.2 ETAG 004 Próba nie jest wymagana (bez ograniczeń długości ETICS)				
Odporność na obciążenie ssaniem wiatru	ETAG004 art. 5.1.4.3 - Izolant płyta MW (TR15)				
	- Płyta MW dwuwarstwowa FRONTROCK MAX E (TR10) i FASROCK MAX (TR7,5)				
	Anchor description	Trade name		See Annex No. 5	
		Assembly		Surface assembly	
		Plate diameter (mm)		60 or more	
	Characteristics MW double density panel FRONTROCK MAX E, FASROCK MAX	Thickness (mm)		≥ 80	
		Tensile strength (kPa)		≥ 7,5	
	Maximal load	Anchors placed at the body of the insulation product	R_{panel} in dry condition	min. value: 0.39 kN average value: 0.43 kN	
			R_{panel} in wet condition	min. value: 0.32 kN average value: 0.34 kN	
		Anchors placed at joints of the insulation product	R_{joint} in dry condition	min. value: 0.35 kN average value: 0.38 kN	
R_{joint} in wet condition			min. value: 0.26 kN average value: 0.28 kN		
- Płyta MW dwuwarstwowa FRONTROCK MAX E (TR10)					
Anchor description		Trade name		Anchors EJOT with plate EJOT VT 90	Anchors BRAVOLL with plate IT PTH 100
	Assembly		Surface assembly with additional plate		
	Plate diameter (mm)		90	100	



a ROCKWOOL company

P.W. FAST sp. z o.o.
 tel. +48 68 328 62 00
 fax +48 68 328 62 05
 www.fast.zgora.pl

ul. Folszowa 112
 65-751 Zielona Góra
 Polska / Poland
 biuro@fast.zgora.pl

